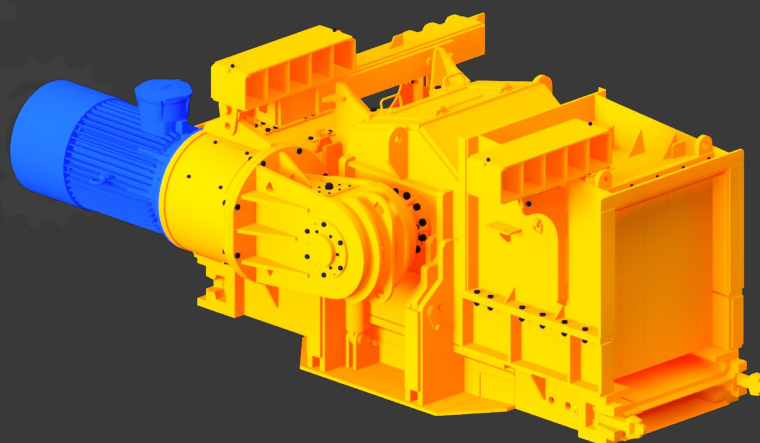


# KARTA KATALOGOWA

## KRUSZARKA AR-KD2A



Kruszarka typ **AR-KD2A** jest stosowana górnictwie do rozdrobnienia materiałów o max wytrzymałości na ściskanie  $R_c \leq 120$  MPa wychodzących ze ściany węglowej do rozmiarów umożliwiających ich dalszy bezproblemowy transport. Kruszarka montowana jest w ciąg trasy przenośnika zgrzebłowego podścianowego o szerokości trasy np. 850mm, którego rynny wykonane są na bazie profilu: E 260.

Kruszarka kęsów typ **AR-KD2A** pracuje w zestawie urządzeń składającym się z części mechanicznej kruszarki, zespołu napędowego, układu hydraulicznego podnoszenia, układu zraszania oraz układu elektrycznego zasilania oraz sterowania będącego częścią tzw. wyposażenia elektrycznego zintegrowanej grupy maszyn (dopuszczanego przez użytkownika, kopalni, odrębną decyzją WUG).

Kruszarka Kęsów typ **AR-KD2A** winna spełniać wymagania postanowień dyrektyw 2006/42/WE i 2014/34/UE, oraz norm: PN-EN ISO 80079-36:2016-07; PN-EN ISO 80079-37:2016-07; PN-G-50055:2003; PN-EN ISO 14120:2016-03; PN-EN IEC 60079-0:2018-09; PN-EN 60079-1:2014-12; PN-EN 60079-11:2012; PN-EN ISO 12100:2012; PN-G-63000:1999; PN-EN 1127-2:2014-08.

## **Parametry techniczne:**

**Wydajność kruszarki** 1500 Mg/h

**Wysokość kruszarki** 1655 - 1800 mm

**Długość kruszarki** 3000 mm

**Szerokość kruszarki** 2000 mm

**Moc** 1x132 kW

**Napięcie silnika** 1000 V

**Rodzaj napędu Przekładnia zębata kątowa** ARK3 / H

**Sprzęgło** Sprzęgło SET 200

**Przełożenie** ARK3  $i=3,13$

**Obroty bębna kruszącego**  $n=471 \text{ min}^{-1}$

**Ilość bijaków** 4 szt.

**Prędkość obwodowa bijaków**  $\sim 22,2 \text{ m/s}$

**Szerokość trasy przenośnika** 850 mm

**Max przekrój kęsów nadawy** 850x850

**Max teoretyczna regulowana wielkość ziarna wychodzącego** 150 do 450 mm

**Ciśnienie zasilania siłowników** 10-25 MPa

**Regulacja wysokości bębna kruszącego** 50 mm

**Masa kruszarki (bez zespołu napędowego)**  $\sim 9200 \text{ kg}$

**Twardość kruszonego materiału** 120 MPa

