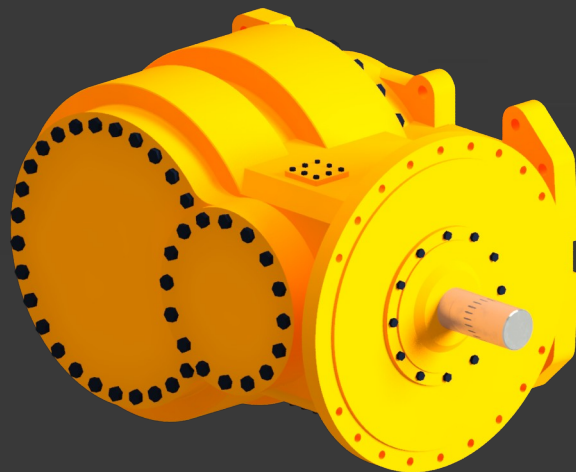


# KARTA KATALOGOWA

## PRZEKŁADNIA AKPL 35S



Przekładnia AKPL 35S przeznaczona jest do przenoszenia momentu obrotowego od elektrycznego silnika napędowego na wał maszyny odbiorczej.

Przekładnia, jako reduktor zębaty zmniejsza prędkość obrotową na wale wyjściowym co jednocześnie związane jest ze zwiększeniem na nim momentu obrotowego.

Przekładnia AKPL 35S jest głównie wykorzystywana w napędach maszyn i urządzeniach górniczych. Przekładnia jest zaliczana do urządzeń grupy I kategorii M2 i może funkcjonować w podziemnych wyrobiskach tych zakładów górniczych, gdzie zapewniony jest kontrolowany odpowiednio niski, nie wybuchowy poziom stężenia metanu i pyłu węglowego, a w przypadku pojawienia się atmosfery wybuchowej przewiduje się wyłączenie zasilania maszyny roboczej. Poziom oraz kontrolę dopuszczalnych stężeń metanu oraz zapewnienie odpowiedniego przewietrzania wyrobisk w zakładach górniczych regulują stosowne przepisy górnicze.

**Przekładnia może współpracować z silnikiem o mocy max 650 kW oraz być przystosowana jest do zabudowy sprzęgła jednokierunkowego.**

**Przyłącza:****Wał wejściowy: Ø100x210 – wpust wg DIN 6885 A28x16x200****Wał wyjściowy: drążony wielowypust N220x10x20 wg DIN 5480 (RAGN 335000-5).****Parametry techniczne:****Max moc przenoszona 650kW****Obroty wejściowe  $n_{we}$  1470 obr/min****Max nachylenie wzdłużne  $\pm 40^\circ$** **Max nachylenie poprzeczne  $\pm 30^\circ$** **Dopuszczalna temperatura otoczenia od +10 do +50°C****Wymiary gabarytowe 1715mm x 1220mm x 900mm****CieŜar przekładni 3600kg**

Całkowite przełożenia redukujące $i_c$		Nominalna moc długotrwała kW	Obroty na wałku wyjściowym $\text{min}^{-1}$	Moment obrotowy wejściowy Nm
Nominalne	Dokładna wartość			
21:1	20,948	650	70,2	4222
25:1	24,672	650	59,6	4222
28:1	28,154	650	52,2	4222
33:1	33,429	650	44,0	4222
39:1	39,326	650	37,4	4222
50:1	49,805	470	29,5	3053

## CHŁODZENIE I SMAROWANIE PRZEKŁADNI

Chłodzenie przekładni odbywa się przez wypromieniowanie ciepła poprzez powierzchnię przekładni oraz przy pomocy chłodziw wodnych. Użytkownik musi podpiąć wymagane przyłącza wody do przyłącza Stecko. Konieczna ilość wody min. 2x15 dm<sup>3</sup>/min. Przyłącza należy sprawdzić pod względem szczelności. Ciśnienie wody nie może przekroczyć 40 bar. Do chłodzenia należy używać słodkiej wody o możliwie najmniejszej zawartości wapnia. Kierunek przepływu wody chłodzącej dla zabudowanych chłodziw jest dowolny. Zawory odcinające muszą być wbudowane przed chłodziwą. Temperatura wstępna wody chłodzącej powinna wynosić +10 do +30C.

Temperatura wstępna wody chłodzącej powinna wynosić +10 do +30C. Przestrzeń roboczą przekładni, w której znajdują się wszystkie elementy kinematyczne tworzą: kadłub, koła zębate oraz pokrywy. W tej przestrzeni przekładni wszystkie koła zębate i łożyska są smarowane olejem.

