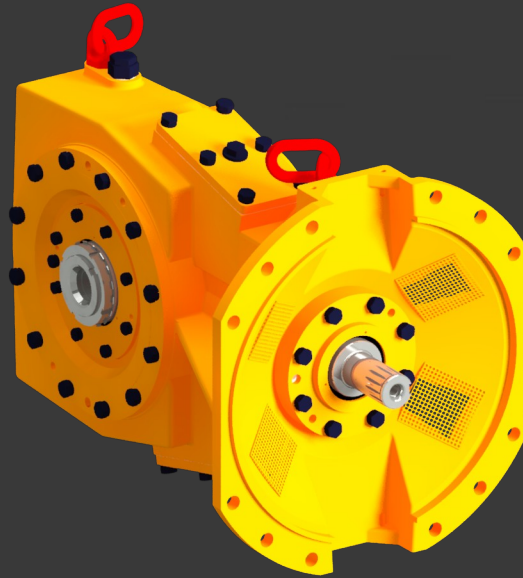


KARTA KATALOGOWA

PRZEKŁADNIA ZĘBATA ARK2-90

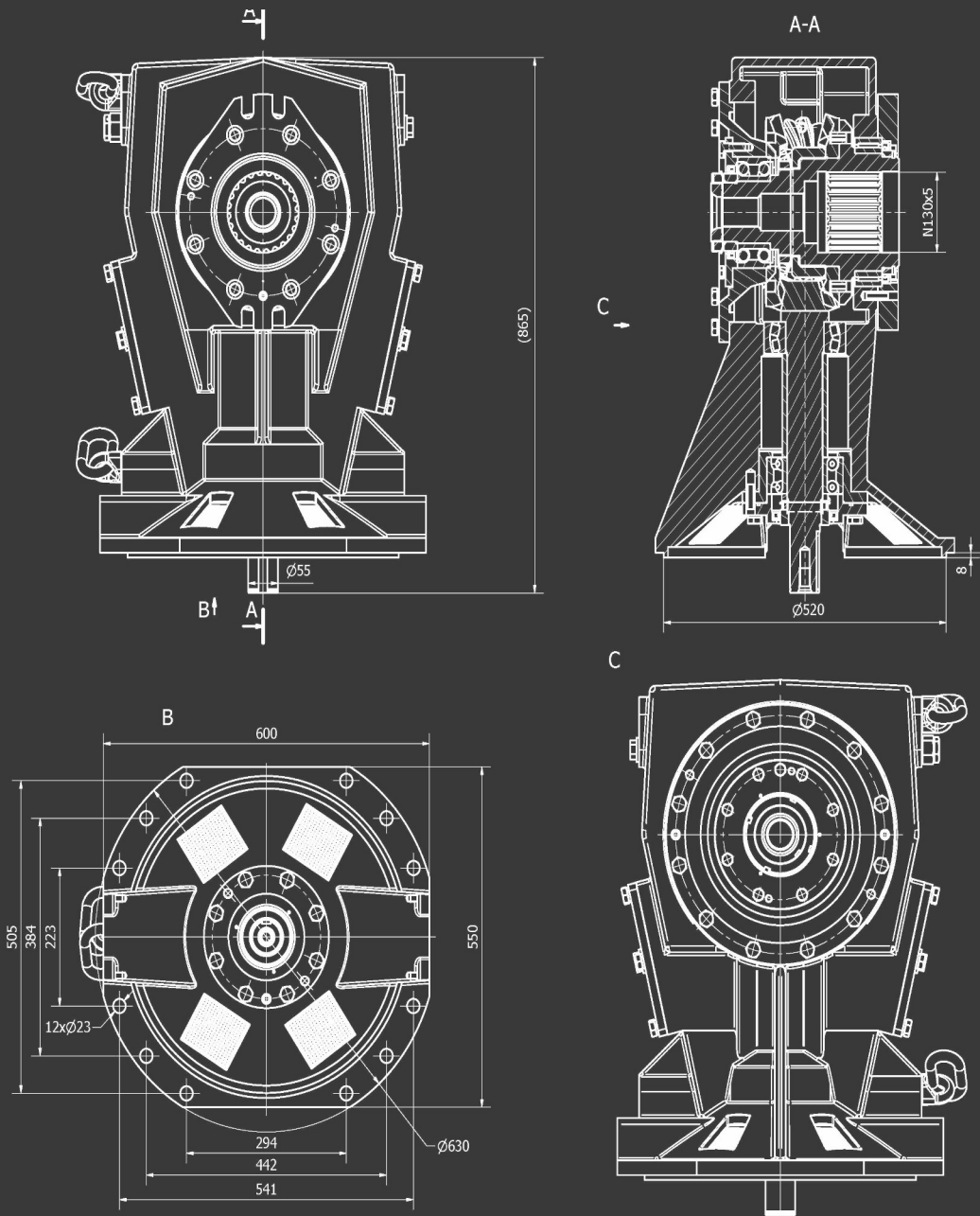


Przekładnia ARK2-90 przeznaczona jest do przenoszenia momentu obrotowego od elektrycznego silnika napędowego na wał bębna maszyny odbiorczej. Przekładnia, jako reduktor zębata zmniejsza prędkość obrotową na wale wyjściowym co jednocześnie związane jest ze zwiększeniem na nim momentu obrotowego.

Przekładnia ARK2-90 jest głównie wykorzystywana w napędach maszyn i urządzeniach górniczych. Przekładnia jest zaliczana do urządzeń grupy I kategorii M2 i może funkcjonować w podziemnych wyrobiskach tych zakładów górniczych, gdzie zapewniony jest kontrolowany odpowiednio niski, nie wybuchowy poziom stężenia metanu i pyłu węglowego, a w przypadku pojawienia się atmosfery wybuchowej przewiduje się wyłączenie zasilania maszyny roboczej. Poziom oraz kontrolę dopuszczalnych stężeń metanu oraz zapewnienie odpowiedniego przewietrzania wyrobisk w zakładach górniczych regulują stosowne przepisy górnicze. Przekładnia może pracować z silnikiem o mocy do 90 kW. Chłodzenie przekładni odbywa się przez wypromieniowanie ciepła poprzez powierzchnię przekładni.

Przekładnia jest wykonana według istniejącego stanu techniki oraz uznanych zasad bezpieczeństwa i spełnia wymagania norm zharmonizowanych. Przekładnie ARK2-90 nie posiada własnego zasilania oraz sterowania i należy do grupy maszyn nieukończonych, wymaga odpowiedniego wpięcia w układ zasilania maszyny roboczej.

Typ przekładni	ARK2-90
Max moc przenoszona [kW]	90
Obroty wejściowe n_{we} [min^{-1}]	1487
Przełożenie całkowite	3:1
Obroty wyjściowe n_{wy} [min^{-1}]	495,67
Moment obrotowy na wałku wejściowym Nm	578
Max nachylenie wzdłużne [$^{\circ}$]	± 15
Dopuszczalna temperatura otoczenia [$^{\circ}\text{C}$]	od -15 do +40
Wymiary gabarytowe Szer x Wys [mm]	$\text{Ø}630 \times 865$
Masa przekładni (bez oleju) [kg]	≈ 363



Schemat kinematyczny

