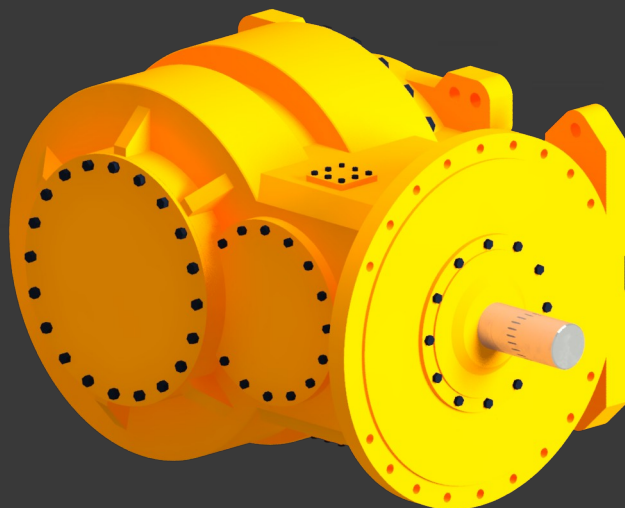


# **KARTA KATALOGOWA**

## **PRZEKŁADNIA PKPL/AR 35**



Przekładnia PKPL/AR35 przeznaczona jest do przenoszenia momentu obrotowego od elektrycznego silnika napędowego na wał maszyny odbiorczej.

Przekładnia, jako reduktor zębaty zmniejsza prędkość obrotową na wale wyjściowym co jednocześnie związane jest ze zwiększeniem na nim momentu obrotowego.

Przekładnia PKPL/AR35 jest głównie wykorzystywana w napędach maszyn i urządzeniach górniczych. Przekładnia jest zaliczana do urządzeń grupy I kategorii M2 i może funkcjonować w podziemnych wyrobiskach tych zakładów górniczych, gdzie zapewniony jest kontrolowany odpowiednio niski, nie wybuchowy poziom stężenia metanu i pyłu węglowego, a w przypadku pojawienia się atmosfery wybuchowej przewiduje się wyłączenie zasilania maszyny roboczej. Poziom oraz kontrolę dopuszczalnych stężeń metanu oraz zapewnienie odpowiedniego przewietrzania wyrobisk w zakładach górniczych regulują stosowne przepisy górnicze.

**Przekładnia może współpracować z silnikiem o mocy max 630 kW.**

## **Przyłącza:**

**Wał wejściowy: Ø110x250 – wpust wg PN-70/M-85005 A28x16x220**

**Wał wyjściowy: drążony wielowypust N240x10x9H wg DIN 5480 (RAGN 335000-5).**

Chłodzenie przekładni odbywa się przez wypromieniowanie ciepła poprzez powierzchnię przekładni oraz przy pomocy dwóch oddzielnych komór wody chłodzącej. Pierwsza opasująca zespół wału szybkobieżnego, druga na obwodzie w obszarze rozbryzgiwania oleju przez pierwszy stopień planetarny. Użytkownik musi podpiąć wymagane przyłącza wody do przyłącza Stecko DN 25. Konieczna ilość wody wynosi min. 12 dm<sup>3</sup>- 15 dm<sup>3</sup>/min . Przyłącza należy sprawdzić pod względem szczelności. Ciśnienie wody min 0,03MPa, max. 2,5MPa. Do chłodzenia należy używać słodkiej wody o możliwie najmniejszej zawartości wapnia..

Temperatura wstępna wody chłodzącej powinna wynosić +10 do +30C.

Przestrzeń roboczą przekładni, w której znajdują się wszystkie elementy kinematyczne tworzą: kadłub, koła zębate oraz pokrywy. W tej przestrzeni przekładni wszystkie koła zębate i łożyska są smarowane olejem.

**W celu poprawy smarowania łożysk wałka szybkobieżnego zastosowano pompkę olejową (napędzaną krzywką usytuowaną na wale drugiego stopnia), która tłoczy olej przewodami do przestrzeni między łożyskowej wałka szybkobieżnego.**

## **Parametry techniczne:**

**Max moc przenoszona** 630kW

**Obroty wejściowe nwe** 1490 obr/min

**Max nachylenie wzdłużne** ±30°

**Max nachylenie poprzeczne** ±25°

**Dopuszczalna temperatura otoczenia** od +10°C do +50°C

**Wymiary gabarytowe** 1905mm x 1130mm x 950mm

**Ciężar przekładni** 4500kg

