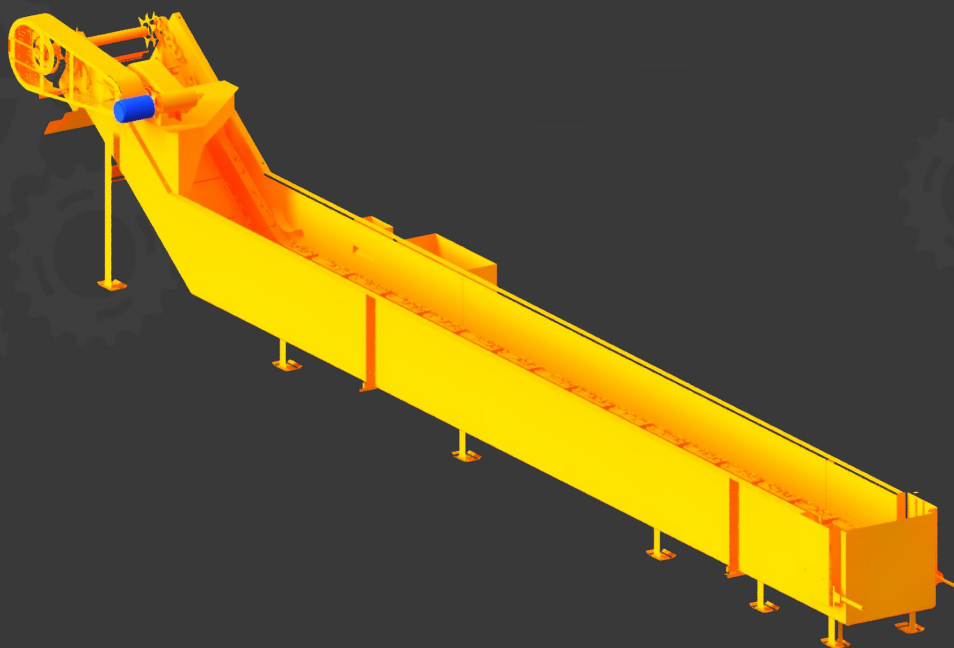


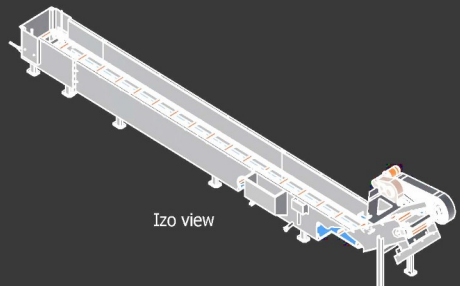
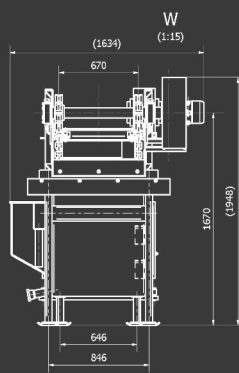
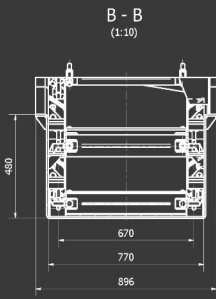
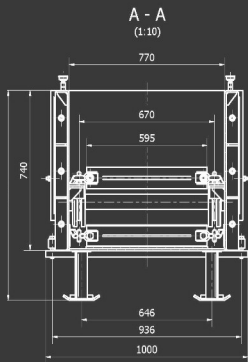
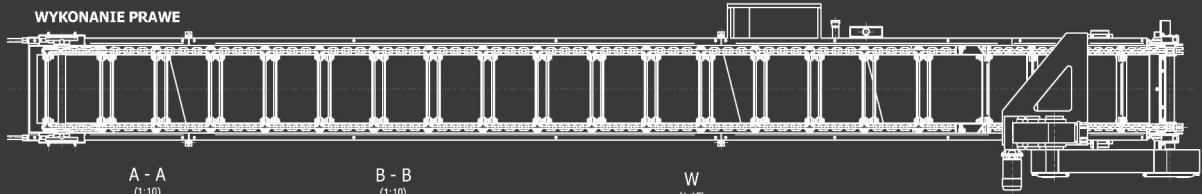
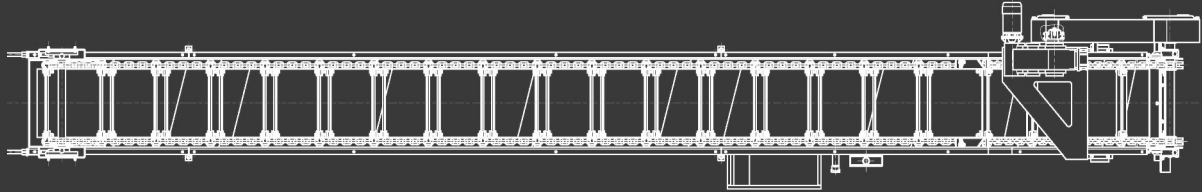
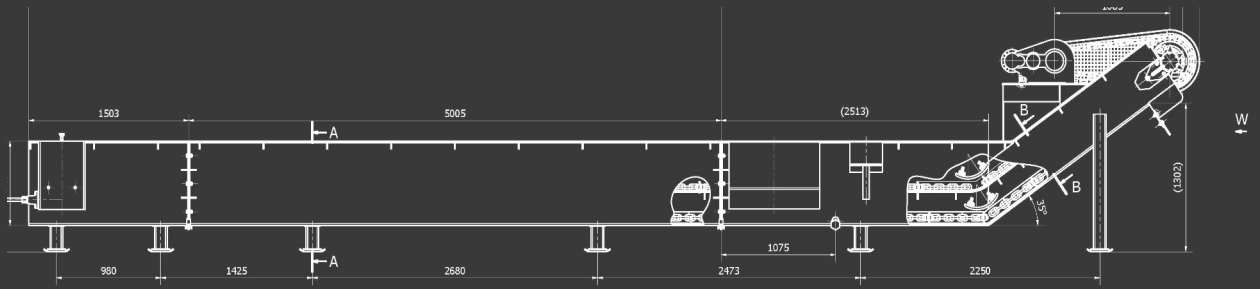
KARTA KATALOGOWA

PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY ŻUŻLA AR-PZŻ- 770



Przenośnik zgrzeblowy żużla przeznaczony jest do pracy ciągłej i służy do zwilżania oraz mechanicznego usuwania żużla spod lejów kotłowych. Część pozioma przenośnika zgrzeblowego (zasypowa), do której następuje zsyp żużla ma długość $L_z \approx 9,0\text{m}$. Część wznosząca przenośnika nachylona jest do poziomu pod kątem $\alpha=35^\circ$ i zakończona jest wysypem, z którego nadawa zostaje dostarczona na przenośnik taśmowy.

Przenośnik zgrzeblowy żużla może być wykonany w wersji prawej (napęd po prawej stronie przenośnika patrząc od strony wanny zwrotnej) lub lewej (napęd po lewej stronie przenośnika patrząc od strony wanny zwrotnej).



**CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA
PRZENOŚNIK ZGRZEBŁOWY ŻUŻLA AR-PZŻ-770**

DANE TECHNICZNE PRZENOŚNIKA		
Materiał transportowany		żużel mokry
Gęstość materiału transportowanego	r [g/cm ³]	~2,6
Wydajność	Q [t/h]	3,5
Prędkość ruchu łańcucha zgrzeblowego	v [m/s]	0,02
Długość części poziomej (zasypowej)	L_z [m]	~9,0
Długość części wznoszącej (do osi wału napędowego)	L_w [m]	~2,2
Kąt części wznoszącej	α [°]	35
Ciężar całkowity przenośnika	m [T]	~3,7
DANE TECHNICZNE NAPĘDU		
Przełożenie całkowite	$i_c = (i_p * i_r)$	655,2
Przełożenie przekładni łańcuchowej	i_p	2,6
SILNIK ELEKTRYCZNY indukcyjny klatkowy 3-fazowy, typu FPSKH 90L-4		
Moc znamionowa silnika	N [kW]	2,2
Prędkość znamionowa silnika	n [obr./min.]	1410
PRZEKŁADNIA ZĘBATA 3-stopniowa walcowa, typu 3NM-400-252 (układ 3 lub 4)		
Przełożenie reduktora	i_r	252
Moc przenoszona przekładni (przy $n=1500$ obr./min.)	N [kW]	0,82